

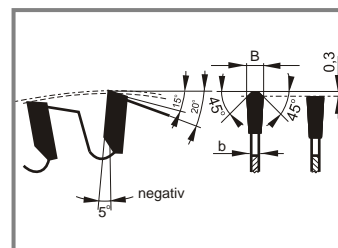
## 2.10 PIŁY DO CIĘCIA METALI NIEŻELAZNYCH

### PMN

#### N5 EAM

Piły tarczowe do cięcia metali nieżelaznych przy posuwie ręcznym

D [mm]	B [mm]	b [mm]	d [mm]	z	o ●
250	3,2	2,6	30	80	●
300	3,2	2,6	30	96	●
350	3,6	3,0	30	108	●

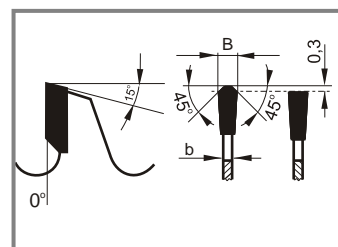


### PMN

#### O EAM

Piły tarczowe przeznaczone do cięcia metali nieżelaznych z zerowym kątem natarcia

D [mm]	B [mm]	b [mm]	d [mm]	z	o ●
250	2,4	1,8	30	80	o
300	2,4	1,8	30	100	o
350	2,4	1,8	30	120	o



### PMN

#### 5 EAM

Piły tarczowe przeznaczone do cięcia metali nieżelaznych przy posuwie automatycznym

D [mm]	B [mm]	b [mm]	d [mm]	z	o ●
250	3,2	2,6	30	80	o
300	3,2	2,6	30	96	o
350	4,0	3,0	30	108	o

