

2.1.4 Sposób zamawiania - piły tarczowe

Jasno i jednoznacznie postawione zamówienie to pewność terminowej dostawy zamówionego towaru.

Zamówienie powinno określać następujące elementy, podane w postaci kodowej zgodnie z danymi podanymi w informacjach technicznych.

Oznaczenia kodowe składają się z następujących elementów :

1. Średnica zewnętrzna
2. Szerokość nakładek z węglików spiekanych
3. Grubość korpusu
4. Średnica otworu
5. Ilość zębów
6. Kąt natarcia
7. Typ zębów
8. Kod typu piły, jeżeli występuje (wg informacji w pkt. 2.1.2 podpkt.3)
9. Symbol węglika w nawiasie zgodnie z przeznaczeniem (patrz pkt. 2.1.2 podpkt. 1)

Przykład zamówienia :

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-----|---|-----|---|-----|---|-----|---|-----|---|----|---|----|---|---|---|-----|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | | | | | | | | |
| Piła do cięcia wzdłużnego z zębem ochronnym | 300 | - | 3,2 | - | 2,2 | - | d30 | - | z16 | - | 20 | - | AA | - | S | - | (N) |

○ - narzędzia produkowane na zamówienie klienta

● - narzędzia w ciągłej sprzedaży

UWAGA :

Piły na indywidualne zamówienie mogą być pokryte powłoką antyadhezyjną, zabezpieczającą piłę przed osadzaniem się na niej w czasie obróbki produktów skrawania.