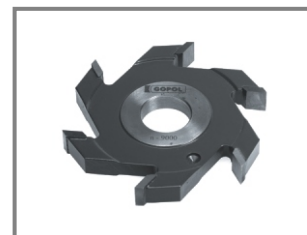


3.2 PRODUCTION PROGRAM OF ARBOR MILLING CUTTERS

FT-01

Slotting cutters



D = mm n = max d = max			80 11000 30	100 10000 40	125 9000 40	140 8000 60	160 6500 60	200 6000 60
B = 10 B = 12 B = 14 B = 16 B = 18	z - 3	HM	o	o	o	o	o	o
		HSS	o	o	o	o	o	o
	z - 4	HM	o	o	o	o	o	o
		HSS	o	o	o	o	o	o
	z - 6	HM	o	o	●	o	o	o
		HSS	o	o	o	o	o	o
z - 8	HM	-	-	-	o	o	o	
	HSS	-	-	-	o	o	o	
z - 12	HM	-	-	-	o	o	o	
	HSS	-	-	-	o	o	o	
B = 20	z - 3	HM	o	o	o	o	o	o
		HSS	o	o	o	o	o	o
	z - 4	HM	o	o	o	o	o	o
		HSS	o	o	o	o	o	o
	z - 6	HM	●	o	●	o	o	o
HSS		o	o	o	o	o	o	
B = 25 B = 30 B = 35	z - 8	HM	-	-	-	o	o	o
		HSS	-	-	-	o	o	o
	z - 12	HM	-	-	-	o	o	o
		HSS	-	-	-	o	o	o
	B = 40	z - 3	HM	o	o	o	o	o
HSS			o	o	o	o	o	o
z - 4		HM	●	●	o	o	o	o
		HSS	o	o	o	o	o	o
z - 6		HM	●	o	●	o	o	o
	HSS	o	o	o	o	o	o	
z - 8	HM	-	-	-	o	o	o	
	HSS	-	-	-	o	o	o	
z - 12	HM	-	-	-	o	-	-	
	HSS	-	-	-	o	-	-	

continued FT - 01

D = mm n = max d = max		80 11000 30	100 10000 40	125 9000 40	140 8000 60	160 6500 60	200 6000 60
B = 45	z - 3	HM HSS	o o	o o	o o	o o	o o
	z - 4	HM HSS	o o	o o	o o	o o	o o
	z - 6	HM HSS	● o	o o	● o	o o	o o
	z - 8	HM HSS	- -	- -	- -	o o	- -
	z - 12	HM HSS	- -	- -	- -	o o	- -
B = 50	z - 3	HM HSS	o o	o o	o o	o o	o o
	z - 4	HM HSS	● o	● o	o o	o o	o o
	z - 6	HM HSS	● o	o o	o o	o o	o o
	z - 8	HM HSS	- -	- -	- -	o o	- -
	z - 12	HM HSS	- -	- -	- -	o o	- -